Gebrauchsmuster

U1

0

(11) Rollennummer G 87 12 163.8

(51) Hauptklasse B65H 75/32

Nebenklasse(n) 865H 75/16 A47K 10/36

865H 35/10

(22) Anmeldetag 08.09.87

(47) Eintragungstag 22.10.87

(43) Bekanntmachung im Patentblatt 03.12.87

(54) Bezeichnung des Gegenstandes

Halter für Folienschlauchrollen

(71) Name und Wohnsitz des Inhabers Grübel, Helga, 7014 Kornwestheim, DE

(74) Name und Wohnsitz des Vertreters Wolf, E., Dipl.-Phys. Dr.-Ing., Pat.-Anw., 7000 Stuttgart

Q 6253 1.61 Helga Grübel 7014 Kornwestheim

Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen Halter für auf Rollen aufgewickelte und an mindestens einer Längsfalte vorzugsweise auf etwä halbe Breite zusammengelegte Folienschläuche aus Kunststoff, die im Abstand voneinander angeordnete Querschweißnähte und in kleinem Abstand von

den Querschweißnähte und in kleinem Abstand von den Querschweißnähten angeordnete Querperforationen zur Abtrehnung einzelner Foliensäcke aufweisen.

Die Folienschläuche für Müllsäcke werden in breiten

Schlauchbahnen hergestellt, ein- oder zweiseitig zusammengelegt und in zusammengelegtem Zustand auf Rollen
gewickelt. Die einzelnen Müllsäcke sind durch Perforationen voneinander getrennt. In kleinem Abstand von
den Perforationen befindet sich außerdem eine Schweißnaht, die den Boden der Müllsäcke bildet. Um einen Müllsack abzutrennen, wird das freie Ende des Folienschläuchs
bis zur nächsten Perforation von der Rolle abgezogen

als auch der Rolle im zusammengelegten Zustand durch

20 Auseinanderziehen an der Perforation abgerissen. Die
Folienrolle ist häufig recht groß und schwer, so daß
sie nur mit großen Händen richtig erfaßt werden kann.

Da das Folienmaterial außerdem recht glatt ist, besteht
die Gefahr, daß die Rolle beim Abreißen aus der Kand

und sodann durch Festhalten sowohl des freien Endes

25 fällt und sich dabei teilweise abwickelt und auf dem Boden verschaufzt wird. Weiter kommt es bei unsächigemäßem Abreißen immer wieder vor, daß die der Perforation eng benachbarte Schweißnaht durchtrennt wird. Da für die Aufbewahrung der Folienrolle nicht immer ein bestimmter Platz vorgesehen ist, findet man sie häufig auf nicht gesicherten Ablageplätzen, von denen sie herunterrollen oder herunterrutschen kann, oder gar irgendwo auf dem Fußboden. Diese Aufbewahrungsorte er-'füllen nicht die Anforderungen an Sauberkeit und Hygiene, wie sie beispielsweise beim Einsatz in Kliniken, Altenheimen, Hotels und Großküchen sowie im Haushaltsbereich verlangt werden.

10 Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, einen Halter für Folienrollen der eingangs angegebenen Art zu schaffen, der ein möglichst einfaches und hygienisches Aufbewahren und zuverlässiges Abreißen der einzelnen Foliensäcke ohne Festhalten der Rolle ermöglicht.

15

Zur Lösung dieser Aufgabe werden die im Anspruch 1 angegebenen Merkmale vorgeschlagen. Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen und Weiterbildungen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

Der erfindungsgemäße Halter besteht aus einer mindestens eine Rolle aufnehmenden Wanne, deren Breite mindestens der des zusammengelegten Folienschlauchs entspricht. Am einen Wannenrand ist gemäß der Erfindung eine im wesentlichen senkrecht nach außen gebogene, sich über die Wannenbreite erstreckende Zunge angeordnet. Weiter ist ein mit einer Randkante oder mindestens mit einer kantenpärallelen Rippe gegen die nach oben weisende Brätseitenfläche der Zunge unter Zwischenklemmen des 30 über den Wannerand herausragenden freien Endes des Folienschlauchs breitseitig andrückbarer, am gegenüber-Liegenden Wannerand angelenkter Klappdeckel vorgesehen.

Die Wanne ist an ihrer der Zungenseite gegenübertiegerden Rückseite mit einer Aufhängevorrichtungen oder mit Bohrungen zur Wandbefestigung versehen.

- 5 Da das Folienmaterial recht rutschig ist, muß der Deckelso schwer sein, daß beim Herausziehen des Folienmaterials auch ohne Niederdrücken des Deckels eine Brems-Hirkung ausgeübt wird. Eine weitere Verbesserung in dieser Hinsicht besteht darin, daß die Zunge eine Ober-
- 10 fläche hoher Haft- und Gleitreibung aufweist. Zu diesem Zweck kann die Zunge an ihrer Öberfläche aufgerauht sein oder eine reibungsvergrößernde Beschichtung oder Auflage, vorzugsweise aus Gummi oder Silikonkautschuk, aufweisen. Venn der Deckel dazu in eine gegen die
- 15 Zungenoberseite gerichtete spitzwinklige oder rechtwinklige Rändabbiegung aufweist, ergibt sich ein Widerhakeneffekt, der ein Zurückrutschen des herausgezogenen Folienendes in den Behälter verhindert.
- 20 Am freien Ende der Zunge kann eine Abreißkaite vorgesehen sein, die jedoch relativ stumpf ausgebildet sein muß, damit das empfindliche Folienmaterial beim Herausziehen nicht beschädigt wird.
- 25 Die Entnahme eines Foliensacks erfolgt dadurch, daß das freie überhängende Ende des Folienschlauches von Hand erfaßt und durch den zwischen Deckel und Zunge gebildeten Schlitz zur nächsten Perforation aus der Wänne herausgezogen wird. Sodann wird der Deckel unter
- 30 Zwischenklemmen des Folienschlauchs gegen die Zunge gedrückt und das heraushängende Ende nach vorne oder nach unten abgezogen, so daß die Perforation auf-

getrennt wird. Um ein sicheres Abtrennen zu gewährleisten, sollte die Perforation im Zeitpunkt des Abtrennens sich in der Nähe der Abreißkante befinden. Eine unm stelbare Deckung mit der Abreißkante ist jedoch nicht erforderlich.

Um ein versehentlich zu weit herausgezogenes Schlauchende wieder auf die Schlauchrolle aufwickeln zu können,
ohne daß dazu der Deckel geöffnet werden muß, können
die stirnseitigen Enden der Wanne zumindest teilweise
offen ausgebildet werden, so daß die Rolle von außen
her mit der Hand erfaßt und gedreht werden kann.

10

30

Gemäß einer vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung
15 kann in der Vorderwand der Wanne eine sich zumindest
über einen Teil der Wanne erstreckende Schlitzöffnung
für den Durchtritt des freien Endes einer weiteren Folienschlauchrolle angeordnet werden. Dies ist dann zweckmäßig, wenn zwei Foliensäcke beispielsweise unterschied20 Licher Breite in einer Wanne aufbewahrt und unabhängig
voneinander abgezogen werden sollen.

Die Wanne hat vorteilhafterweise einen im wesentlichen halbzylindrisch gebogenen Wannenboden. Grundsätzlich 25 kann der Wannenboden jedoch auch eben ausgebildet sein.

Die Wanne kann als Biegeteil aus Metellblech, als Spritzgußteil oder Blasteil aus Kunststoff oder als Behälter aus Holz ausgebildet sein.

Um auch höheren Ansprüchen an die Handhabbarkeit gerecht zu werden, können innerhalb der Wanne zwei unter Zwischenklemmen des freien Endes des Folienschlauchs durch



die Kraft einer Feder gegeneinanderdrückbare, beim Abziehen entgegen der Federkraft auseinanderschwenkbare Führungsrollen zur Straffung der Rolle und des abgezogenen Folienmaterials angeordnet sein. Bei höchsten Komfortansprüchen kann eine der beiden Führungsrollen auch motorisch angetrieben werden.

Im folgenden wird die Erfindung anhand des in der Zeichnung in schematischer Weise dargestellten Ausführungs-10 beispiels näher erläutert. Es zeigen

Fig. 1 einen Folienschlauchhalter in schaubildlicher Darstellung;

Der in der Zeichnung dargestellte Folienschlauchhalter

15 Fig. 2 eine Seitenansicht des Folienschlauchhalters nach Fig. 1.

besteht im wesentlichen aus einer Wanne 1, einer am 20 vorderen oberen Wannenrand im wesentlichen senkrecht abgebogenen Zunge 5 und einem am rückwärtigen oberen Wannenrand an einem Scharnier 3 angelenkten Klappdeckel 2. Der Klappdeckel weist an seinem vorderen Ende eine schräg nach unten gerichtete Abbiegung 6 auf, die mit 25 ihrer freien Kante 7 gegen die obere Breitseitenfläche 8 der Zunge 5 aufliegt. An der Rückwand der Wanne sind Bohrungen 4 für die Wandbefestigung des Halters 1 mittels nicht dargestellter Senkkonfschrauben angeordnet. An den Stirnseiten 9 ist die Wanne nur teilweise geschlossen, so daß die darin befindliche Folienrolle 11 durch 30 die Offnung 10 hindurch von Hand erfaßt und erforder-Lichenfalls gedreht werden kann. Der Wannenboden 12 ist in Ampassung an die Folienrolle 11 zweckmäßig halb-

zylindrisch gekrümmt.

1

Das freie Ende 13 des von der Rolle 11 abgezogenen Folienschlauchs ist vom Wanneninneren durch die zwischen Deckel 2 und Zunge 3 gebildete Schlitzöffnung nach außen geführt und wird in dieser Lage durch das Eigengewicht des mit seiner Kante 7 unter Zwischenklemmen des Endes 13 auf der Zunge 5 aufliegenden Deckels festgehalten.

Um einen Müllsack von der Rolle 11 abzuziehen, wird das freie Ende 13 von Hand erfaßt und bis zur nächsten Perforation aus der Wanne herausgezogen. Im Anschluß daran wird der Folienschlauch durch Niederdrücken des Deckels 2 zwischen der Kante 7 und der Breitseitenfläche 8 eingeklemmt und am freien Ende über die Abreißkante 14 unter Auftrennen der Perforation abgezogen.

15

05.09.57

Zusammenfassung

į

ś

Halter für Folienschlauchrollen

Der Halter ist für auf Rollen (11) aufgewickelte und an mindestens einer Längsfalte vorzugsweise auf etwa halbe Breite zusammengelegte Folienschläuche aus Kurststoff bestimmt, die im Abstand voneinander angeordnete Querschweißnähte und in kleinem Abstand von den Werschweißnähten angeordnete Querperforationen zur Abtrennung einzelner Foliensäcke aufweisen. Er besteht im wesentlichen aus einer Wanne (1), die eine am einen Wannenrand im wesentlichen senkrecht nach außen gebogene, 10 sich über die Wannenbreite erstreckende Zunge (5) sowie einen am rückwärtigen Wannenrand angelenkten Klappdeckel (2) auf. Der Klappdeckel ist mit einer Randkante (7) gegen die nach oben weisende Breitseitenfläche (8) der Zunge unter Zwischenklemmen des über den Wannenrand 15 herausragenden freien Schlauchendes (13) breitseitig andrückbar. (Fig. 1)

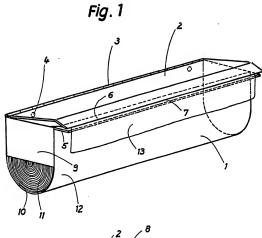


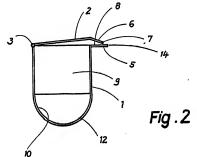
Schutzansprüche

- 1. Halter für auf Rollen aufgewickelte und an mindestens einer Längsfalte vorzugsweise auf etwa halbe Breite zusammengelegte Folienschläuche aus Kunststoff, die im Abstand voneinander angegränete Querschweißnähte und in kleinem Abstand von den Querschweißnähten angeordnete Querperforationen zur Abtrennung einzelner Foliensäcke aufweisen, gekennzeichnet durch eine mindestens der Breite des zusammengelegten Folienschlauchs (13) entsprechende und mindestens eine Rolle (11) aufnehmende Wanne (1), die eine am einen Wannenrand im wesentlichen senkrecht nach außen gekogene, sich über die Wannenbreite erstreckende Zunge (5) und einen mit einer Randkante (7) oder mindestens einer kantenparallelen Rippe gegen die nach oben weisende Breitseitenfläche (8) der Zunge (5) unter Zwischenklemmen des über den Wannenrand herausragenden freien Endes (13) des Folienschlauchs andrückbaren, am gegenüber-Liegenden Wannenrand angelenkten Klappdeckel (2) aufweist.
- Halter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Wanne (1) an ihrer der Zungenseite gegenüber-Liegenden Rückseite eine Aufhängevorrichtung oder Bohrungen (4) zur Wandbefestigung aufwerst.
- Halter nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Zunge (5) eine Oberfläche hoher Haftreibung aufweist.
- Halter nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Zunge (5) an ihrer Oberfläche aufgerauht ist.

- Halter nach Anspruch 3 und 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Zunge (5) eine reibungsvergrößernde Beschichtung oder Auflage, vorzugsweise aus Gummi oder aus Silikonkautschuk, aufweist.
- Halter nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Deckel (22) eine gegen die Zungenoberseite (8) gerichtete Randabbiegung (6) aufweist.
- Halter nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Zunge (5) an ihrem freien Rand eine Abreißkante (14) bildet.
- Halter nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die stirnseitigen Enden (9) der Wanne (1) zumindest teilweise offen (öffnung 10) sind.
- 9. Halter nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß in der Vorderwand der Wanne (1) eine sich zumindest über einen Teil der Wanne erstreckende Schlitzöffnung für den Durchtritt des freien Endes einer weiteren Folienschlauchrolle angoordnet ist.
- Hatter nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Wanne (1) einen im wesentlichen halbzylindrisch gebogenen Wannenboden (12) aufweist.
- Halter nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Wanne (1) als Biegeteil aus Metallblech ausgebildet ist.
- Halter nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Wanne (1) als Spritzgußteil oder Blästeil aus Kunststoff ausgebildet ist.

- Halter nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Wanne aus Holz besteht.
- 14. Halter nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß innerhalb der Wanne (1) zwei unter Zwischenklemmen des freien Endes des Folienschlauchs durch die Kraft einer Feder gegeneinanderdrückbare, beim Abziehen entgegen der Federkraft auseinanderschwenkbare Führungsrollen zur Straffung der Rolle und des abgezogenen Schlauchendes (13) angeordnet sind.
- Halter nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß eine der beiden Führungsrollen motorisch antreibbar ist.





Helga Grübel , 7014 Kornwesiheim Patentonwätte Dr.-kig Eugen ฟีวีโต่ ๆ ประการ Eckhard Wolf Pischeksträlle ปี 7000 Stuttgart 1